

LÁM. PVC RÍGIDO SAND



**DARÍO MEJÍA
HENAO SAS.**

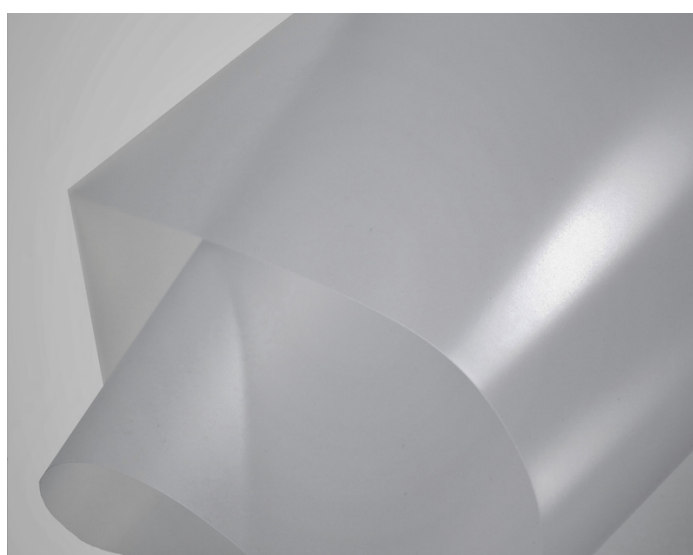
INFORMACIÓN BÁSICA

Ancho: 70x100 cm.
Color: Transparente.

Película de PVC rígida para la industria del empaque.

APLICACIONES

- Apto para contacto con alimentos.
- Impresión por flexografía, litografía y serigrafía.



PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDAD	VALORES
Calibre	DIN 53370	Micras	260
Peso	ASTM E252	g/m ²	335
Resistencia tensión	ASTM D882-83	N/mm ²	45
Elongación	ASTM D882-83	%	20
Resistencia rasgado	ASTM D1922	g-f	L: 600
	ASTM D1922	g-f	T: 900
Estabilidad dimens.	ASTM D1204	%	9
Resistencia impacto	DIN 53448	J/mm	5



LÁM. PVC RÍGIDO SAND



**DARÍO MEJÍA
HENAO SAS.**

EMPAQUE

El material cortado en láminas se empaqueta en estiba con ángulos de cartón en las esquinas, refuerzo de stretch alrededor de la estiba, marco de madera y zuncho metálico.

En caso de requerir el material en módulos este se empaqueta con polietileno de 80 micras de espesor. Si es requerido en ancho 1.5 metros los rollos se envuelven en papel kraft para proteger el material de la manipulación en el almacenamiento y transporte del mismo.

RECOMENDACIONES

El material presenta un nivel de rayado moderado por fricción con superficies rugosas durante el procedimiento. Es muy importante la manipulación cuidadosa de la película para evitar que se raye. Esto incluye manipular el material con guantes, evitar el deslizamiento de la película sobre otra misma; la superficie de las mesas en donde se troquele debe estar recubierta con tela o con otro material que evite rozamientos fuertes. En caso de que la película se termoforme el rayado desaparecerá durante la etapa de termoformado.

El troquelado del material debe hacerse con cuchillas altamente cortantes. Si estas, se encuentran con bajo filo, el material puede llegar a quebrarse.

Se sugiere usar tintas aptas para PVC, base solvente y de curado UV. Se recomienda hacer pruebas de impresión preliminares y tener presente las indicaciones del fabricante de la tinta, para evaluar el desempeño del producto en la aplicación requerida y en el sistema de impresión utilizado.

Algunas tintas de alta dureza pueden provocar la pérdida de resistencia al impacto, tornando la película quebradiza; por tanto, es imperativo hacer pruebas preliminares para optimizar el proceso.



LÁM. PVC RÍGIDO SAND



**DARÍO MEJÍA
HENAO SAS.**

EMPAQUE

El material se puede sellar por alta frecuencia, para óptimos resultados se recomienda precalentar a alrededor de 60 - 70 °C para facilitar el selle. También se puede lograr a través de "puente" con otra película PVC plastificada (Clear Comercial, Industrial, Plástico Manufactura).

Se debe tener especial cuidado con la estática, pues las películas rígidas almacenan gran cantidad. Una forma de ayudar a liberar la estática es humedecer el rollo en el borde con una tela.

Las cajas, rollos, bobinas, deben ser transportadas de forma tal que no sufran caídas, pues esto provocará el daño irreparable de la película, por lo cual no nos hacemos responsables. Bajó optimas condiciones de almacenamiento el material puede ser utilizado hasta un año después de su fecha de despacho.

ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos (Temperatura no mayor a 30°C) y libres de polución, se especifica que la humedad relativa no afecta el desempeño del material. No debe haber incidencia directa de la luz solar.

El material puede presentar contaminaciones cuyo origen obedece a la naturaleza de la resina y al proceso de obtención. Pueden presentarse puntos amarillo a cafés.

