

SATINADO



INFORMACIÓN BÁSICA

Ancho: 1.50 m.
Calibre: 100(4).
Longitud: 100 m.

Película de PVC flexible para confección.

APLICACIONES

- Impermeables.
- Capas.
- Ponchos.
- Delantales.
- Bolsas de lencería.
- Forros.



PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDAD	VALORES
Calibre	DIN 53370	Micras	100
Peso	ASTM E252	g/m ²	130
Resistencia rasgado	ASTM D1922	g-f	L: 250
	ASTM D1922	g-f	T: 280
Estabilidad dimens.	ASTM D1204	%	8
Retardancia llama	GMI 60261	SEB	SEB
Punto ablandamiento			45°C - 65°C

L: Dirección longitudinal

T: Dirección transversal



SATINADO



ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos y libres de polución. Temperatura no mayor a 30°C. No debe haber incidencia de la luz del sol.

ESPECIFICACIONES GENERALES

El material en proceso o terminado debe estar almacenado de forma tal que no tenga incidencia de la luz solar y debe almacenarse en lugares frescos. Se sugiere utilizar agujas con muy buen filo para lograr perforaciones definidas que no dejen puntos de iniciación de rasgado, para dar una mayor duración a la prenda confeccionada por esta técnica. Si se requiere en algún punto reforzar la resistencia al rasgado se sugiere elaborar la costura con una doble película. Es importante que la máquina tenga unidad de enfriamiento para evitar el calentamiento de los electrodos, y a su vez evitar que a lo largo del cordón de sellado las películas se arruguen.

Debe evitarse que el material sellado se caliente a más de 30°C, pues el calentamiento a mayor temperatura puede provocar arrugas. Por tal motivo se recomienda que el sitio de trabajo sea ventilado y fresco.

Debe evitarse combinar dos materiales de diferente "mano", -diferencia en la flexibilidad de la película- pues esto puede dar lugar a arrugas en la película con el tiempo. Si en medio de las dos películas de diferente mano se planea colocar una hoja de papel, no se presentarán problemas de arrugas.

No debe exponerse el material al contacto con químicos nocivos como: solventes orgánicos, THF, MEK, MIBK, tolueno, xilenos, acetato de etilo y gasolina común, petróleo crudo, plastificantes ftalatosm aceites epoxidados, ácidos concentrados. Se recomienda limpiar con paños no abrasivos, agua, jabones suaves, o alcohol isopropílico, para mantener una buena apariencia del producto.

